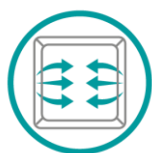




- Capacité de 562L
- Classe énergétique A+
- Multi air flow +
- Écran LED Tactile XXL
- Fonction congélation rapide
- Froid ventilé

HISENSE FSN570W20B



MULTI AIR FLOW

MULTI AIR FLOW

L'air froid est distribué de manière homogène dans les colonnes à chaque étage. Ce qui permet un refroidissement rapide et homogène des aliments quel que soit leur emplacement



CONTRÔLE LED

FONCTION CONGÉLATION ET RÉFRIGÉRATION RAPIDE

Grâce à son interface LED, l'utilisation de ce réfrigérateur est facilitée. Il est également possible d'activer les fonctions congélation et réfrigération rapide. Ce qui est particulièrement pratique quand on revient des courses.



FROID VENTILÉ

NO FROST / FROID VENTILÉ

Appelée également NO FROST, cette technologie permet de réduire le taux d'humidité dans la partie congélateur, empêchant la formation de givre et la surconsommation. Enfin, grâce à cette technologie, le retour à température dans le réfrigérateur est accéléré.



VOLUME NET

Total	562 L
Réfrigérateur	370 L
Congélateur	192 L

CARACTERISTIQUES

Catégorie	Réfrigérateur Américain
Type	Pose libre
Couleur	Noir Brillant
Technologie réfrigérateur	Ventilé (no frost): sans givre
Technologie congélateur	Ventilé (no frost): sans givre
Panneau de contrôle	Contrôle LED tactile XXL
Type d'éclairage	LED
Multi Air flow +	Oui
Mode vacance	Oui
Mode réfrigération rapide	Oui
Mode congélation rapide	Oui
Type de poignées	Métal

CONGELATEUR

Nombre de portes	1
Nombre de tiroirs	2
Nombre de clayettes	5
Nombre de balconnets	5
Fabrique de glaçons	1

REFRIGERATEUR

Nombre de portes	1
Nombre de clayettes	4
Clayettes en verre	Oui
Nombre de tiroirs	2
Nombre de balconnets	4
Support œufs	1

PERFORMANCE

Classe énergétique	A+
Consommation (kWh/an)	464
Classe climatique	SN-T
Niveau sonore dB(A)	43
Pouvoir de congélation (kg/24h)	12
Autonomie (en cas de coupure de courant)	8h

SPECIFICITES TECHNIQUES

Référence	FSN570W20B
EAN	6921727052117
Dimension du carton (L*P*H, en mm)	982*780*1877
Dimension du produit hors poignée (L*P*H, en mm)	908*745*1780
Poids (kg) Produit	99 Kg
Poids (kg) Produit + carton	110 Kg
Quantités / container	36

